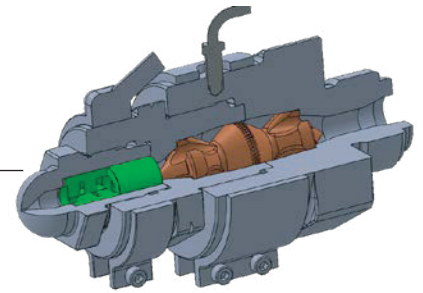




OFS-REZYKLATDÜSE TYP RDS

Optimal für technische, verstärkte und scherempfindliche Materialien, wie z.B. PA, POM, PC, PBT, ...



EINSATZGEBIETE:

Die OFS-Rezyklatdüse Typ RDS ermöglicht einen unkomplizierten und kostengünstigen Einstieg in die Kreislaufwirtschaft.

Der Filtertorpedo verhindert, dass Fremdkörper in den Heißkanal bzw. ins Angussystem gelangen können. Die integrierten Mischelemente gewährleisten eine optimale Homogenisierung der Schmelze.

Aufgrund der rheologisch optimalen Auslegung ist die OFS-Rezyklatdüse Typ RDS für die Verarbeitung von technischen Kunststoffen geeignet. Der Schmelzekanal sowie die Übergänge sind dementsprechend gestaltet, dass keinerlei Fließschatten, Todecken oder Prallkanten erzeugt werden. Folglich können ebenso friktions- und scherempfindliche sowie verstärkte Materialien verarbeitet werden. Um die Standzeit der Düse zu erhöhen ist optional eine Verschleißschutz-Beschichtung erhältlich, wodurch der abrasive und korrosive Verschleiß minimiert wird.

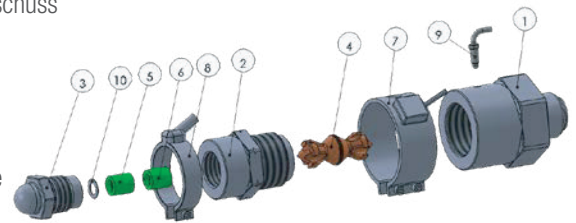
Die Größe der Düse richtet sich neben dem Schneckendurchmesser, nach dem vorhandenen Angussystem, dem zu verarbeitenden Material, dessen Schmelzeindex, des Volumensstroms und der derzeitigen Druckverhältnisse.

IHR NUTZEN:

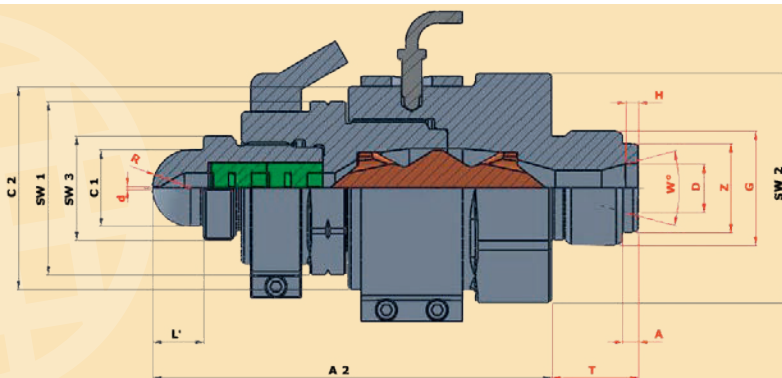
- ▶ keine Fremdkörper im Heißkanal bzw. Angussystem
- ▶ thermisch homogene Schmelze
- ▶ einheitliche Schmelzeviskosität, gerade auch bei hohem Regeneratanteil
- ▶ engere Toleranzen, bessere Oberflächenqualität der Formteile → weniger Ausschuss
- ▶ homogenere Farbverteilung
- ▶ höhere Prozesssicherheit / geringere Ausfallzeiten
- ▶ geringere Instandhaltungskosten
- ▶ Amortisation durch Produktionsvorteile innerhalb kürzester Zeit

MERKMALE:

- ▶ modularer, robuster Aufbau
- ▶ einfache Handhabung / Reinigung
- ▶ alle Teile einzeln nachlieferbar
- ▶ Lieferung inkl. Heizband und Thermofühler
- ▶ flexible, kundenspezifische Auslegung
- ▶ einfach nachrüstbar
- ▶ passend für alle Spritzgießmaschinen
- ▶ optimale rheologische Auslegung
- ▶ wartungsfreundlich



Explosionsansicht der OFS-Filterdüse Typ RDS



DATEN UND STANDARDMASSE (mm)

Größen		RDS I	RDS II	RDS III	RDS IV	RDS V
ca. Schneckendurchmesser	mm	bis 30	30-60	60-90	90-130	ab 130
max. Einspritzdruck	bar	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Filtergröße S (Standard S**)	mm	0,6	0,8	1,2	1,5	2,5
Längenmaß (bei Standard L*)	A2	131	157	223	254	306
Kopfdurchmesser	C1	24	30	30	30	30
Kopflänge L (Standard)	L	10	20	15	15	15
Körperdurchmesser	C2	60	80	100	110	130
Sechskant Kopf	SW 1	41	60	60	60	80
Sechskant Körper	SW 2	60	80	90	90	100
Sechskant Düsen Spitze	SW 3	27	41	32	32	32

AUSZUFÜLLENDE ANGABEN

Anschlussgewinde	G	
T/A/D/Z/W°/H		Bei Bedarf angeben
Austrittsbohrung	d	
Anlagefläche	R	
Sonder-Düsenkopflänge	L*	
Sonder-Filtergröße	S**	

AUSZUFÜLLENDE ANGABEN

Material (MFI)		
Schussgewicht	gr.	
Schmelztemperatur	°C	
Einspritzzeit	sec	
Einspritzdruck spez.	bar	
Nachdruckzeit	sec.	
Nachdruck spez.	bar	
Maschinenbezeichnung kpl.		
Schneckendurchmesser	mm	