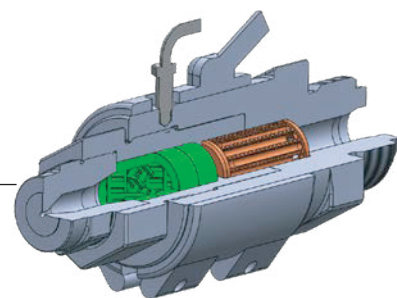




Das passende Gleichgewicht zwischen Nachhaltigkeit und Prozesssicherheit

OFS-REZYKLATDÜSE TYP RDSF



Optimal für schereinempfindliche Massen- und Standardkunststoffe, wie z.B. PE, PP, PS, SAN, ...

EINSATZGEBIETE:

Die **OFS**-Rezyklatdüse Typ RDSF ermöglicht einen unkomplizierten und kostengünstigen Einstieg in die Kreislaufwirtschaft.

Der Filtereinsatz verhindert, dass Fremdkörper in den Heißkanal bzw. ins Angussystem gelangen können. Die integrierten Mischelemente gewährleisten eine optimale Homogenisierung der Schmelze.

Die **OFS**-Rezyklatdüse Typ RDSF ist für die Verarbeitung aller unverstärkten Standard-Kunststoffe (z.B. PE, PP, PS, ABS, PA) gut geeignet. Für eine Verarbeitung thermisch- und schereinempfindlicher Kunststoffe (z.B. POM, PVC, PC) ist die Düse weniger geeignet.

Aufgrund des speziellen Designs weist die Düse eine große Filtrationsfläche bei einer relativ geringen Baugröße auf.

Die Größe der Düse richtet sich neben dem Schneckendurchmesser, nach dem vorhan-

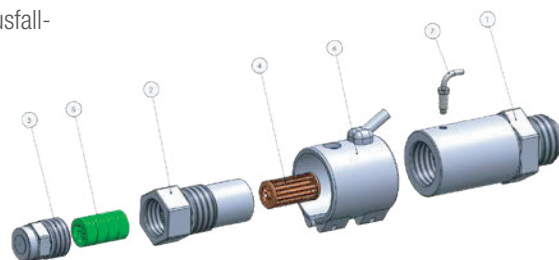
denen Angussystem, dem zu verarbeitenden Material, dessen Schmelzeindex, des Volumensstroms und der derzeitigen Druckverhältnisse.

IHR NUTZEN:

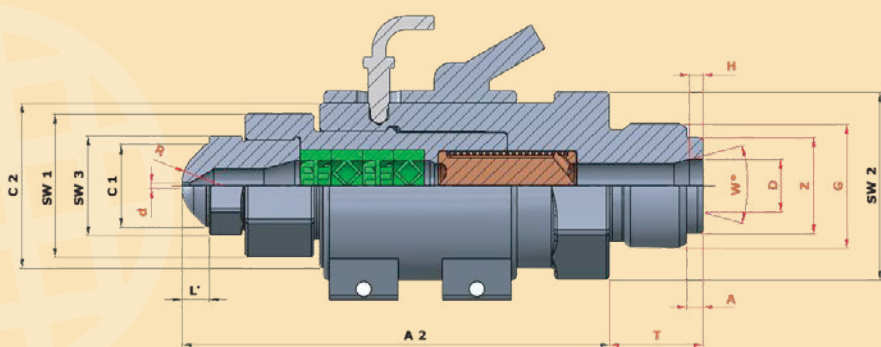
- ▶ keine Fremdkörper im Heißkanal bzw. Angussystem
- ▶ thermisch homogene Schmelze
- ▶ einheitliche Schmelzeviskosität, gerade auch bei hohem Regeneratanteil
- ▶ engere Toleranzen, bessere Oberflächenqualität der Formteile → weniger Ausschuss
- ▶ homogenere Farbverteilung
- ▶ höhere Prozesssicherheit / geringere Ausfallzeiten
- ▶ geringere Instandhaltungskosten
- ▶ Amortisation durch Produktionsvorteile innerhalb kürzester Zeit

MERKMALE:

- ▶ modularer, robuster Aufbau
- ▶ einfache Handhabung / Reinigung
- ▶ alle Teile einzeln nachlieferbar
- ▶ Lieferung inkl. Heizband und Thermofühler
- ▶ flexible, kundenspezifische Auslegung
- ▶ einfach nachrüstbar
- ▶ passend für alle Spritzgießmaschinen
- ▶ große Filtrationsfläche bei relativ kleiner Baugröße
- ▶ wartungsfreundlich



Explosionsansicht der OFS-Filterdüse Typ RDSF



DATEN UND STANDARDMASSE (mm)

| Größen | | RDSF I | RDSF II | RDSF III | RDSF V |
|------------------------------|------|--------|---------|----------|--------|
| ca. Schneckendurchmesser | mm | bis 30 | 30-50 | 50-70 | 70-120 |
| max. Einspritzdruck | bar | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| Filtergröße S (Standard S**) | mm | 0,6 | 0,8 | 1,2 | 1,5 |
| Längenmaß (bei Standard L*) | A2 | 58 | 107 | 155 | 251 |
| Kopfdurchmesser | C1 | 17 | 40 | 30 | 40 |
| Kopflänge L (Standard) | L | 5 | 10 | 10 | 25 |
| Körperdurchmesser | C2 | 35 | 60 | 60 | 110 |
| Sechskant Kopf | SW 1 | - | - | 46 | 80 |
| Sechskant Körper | SW 2 | - | 60 | 60 | 90 |
| Sechskant Düsen Spitze | SW 3 | 27 | 41 | 32 | 60 |

AUSZUFÜLLENDE ANGABEN

| | | |
|-----------------------|-----|--------------------|
| Anschlussgewinde | G | |
| T/A/D/Z/W°/H | | Bei Bedarf angeben |
| Austrittsbohrung | d | |
| Anlagefläche | R | |
| Sonder-Düsenkopflänge | L* | |
| Sonder-Filtergröße | S** | |

AUSZUFÜLLENDE ANGABEN

| | | |
|---------------------------|------|--|
| Material (MFI) | | |
| Schussgewicht | gr. | |
| Schmelztemperatur | °C | |
| Einspritzzeit | sec | |
| Einspritzdruck spez. | bar | |
| Nachdruckzeit | sec. | |
| Nachdruck spez. | bar | |
| Maschinenbezeichnung kpl. | | |
| Schneckendurchmesser | mm | |