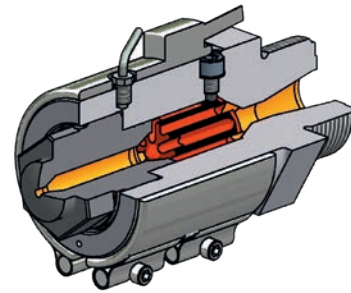




Überströmfilter für scher- & friktionsunempfindliche Kunststoffe

OFS-FILTERDÜSE TYP UR

Diese **OFS**-Filterdüse ist für die Verarbeitung aller unverstärkten Standard-Kunststoffe gut geeignet.



EINSATZGEBIETE:

Die **OFS**-Filterdüse Typ UR ist für die Verarbeitung aller unverstärkten Standard-Kunststoffe (z. B. PE, PP, PS, ABS, PA) gut geeignet. Für eine Verarbeitung thermisch- und scherempfindlicher Kunststoffe (z. B. POM, PVC, PC) ist die Düse weniger geeignet. Durch die Umlenkung in der Fließrichtung weist die Düse zusätzlich einen Homogenisierungs- bzw. Mischeffekt auf.

REINIGUNGSAUFWAND:

Sehr einfache Handhabung (Ein- und Ausschrauben des Düsenkopfes)

FILTERGRÖSSEN:

Filtereinsätze mit Filtergrößen ab $S = 0.2$ mm aufwärts lieferbar.

HANDHABUNG:

1. Aggregat abheben.
2. Abspritzen.
3. Druckentlastung (Schneckenrückzug oder falls keine Dekompression möglich, Schnecke in vorderster Stellung belassen).

4. Düsenkopf bis zum Gewindeanfang (6) heraus-schrauben, je nach Düsentyp 4-8 mm (Ring-Schlagschlüssel in Lieferumfang enthalten).

Achtung, aus Sicherheitsgründen nur bis zum Gewindeanfang ausschrauben!

5. Spritzdruck absenken und unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften 1-2 mal „ins Freie“ abspritzen.
6. Düsenkopf bis auf Anschlag einschrauben und festziehen.
7. Spritzvorgang wieder aufnehmen.

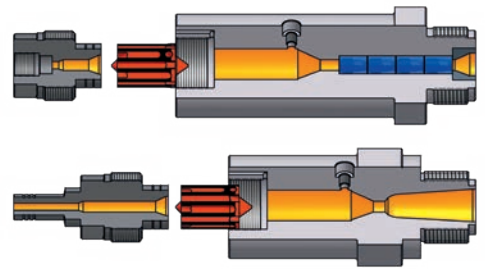
SCHUSSGEWICHTE:

Das mögliche Schussgewicht ist abhängig vom Material, der Filtergröße und der Einspritzzeit. Die **OFS**-Filterdüse Typ UR wird in 3 Größen angeboten. Als Anhaltspunkte können folgende Daten angenommen werden (bei Filtergröße von $S = 0.6$ mm und Material PS):

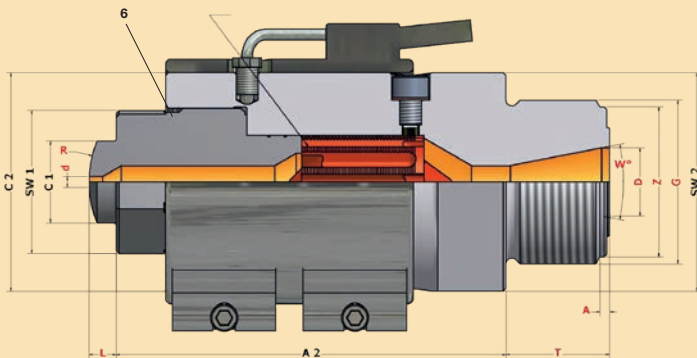
- Typ URI → ca. 400 g
- Typ UR II → ca. 1.300 g
- Typ UR III → ca. 3.000 g

WEITERE OPTIONEN:

- ▶ mit Verschlussfunktion
- ▶ Düsenkopf mit Tauchansatz
- ▶ Düsenkopf mit Innengewinde
- ▶ Düsenkörper mit Nadelsitz
- ▶ mit Mischeinsatz usw.

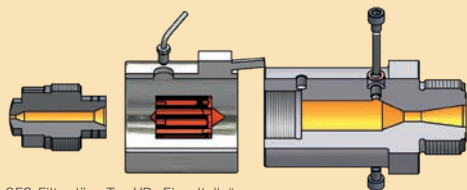


OFS-Filterdüse Typ UR optional mit Innengewinde, Mischeinsatz, Nadelsitz und Tauchansatz.

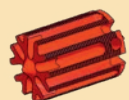


DATEN UND STANDARDMASSE (mm)

		URI	UR II	UR III
mögliches Schussgewicht*	gr.	400	1.300	3.000
max. Einspritzdruck	bar	3.000	3.000	3.000
Längenmaß	A2	115	140	170
Kopfdurchmesser	C1	30	30	40
Körperdurchmesser	C2	60	80	100
Sechskant Kopf	SW1	32	46	60
Sechskant Körper	SW2	60	80	90



OFS-Filterdüse Typ UR „Einzeltteile“



OFS-Filtereinsatz Typ UR

AUSZUFÜLLENDE ANGABEN

Anschlussgewinde	G	
T/A/D/Z/W°/H		Bei Bedarf angeben
Filtergröße	S	
Düsenkopflänge	L	
Austrittsbohrung	d	
Anlagefläche	R	

AUSZUFÜLLENDE ANGABEN

Material (MFI)		
Schussgewicht	gr.	
Schmelztemperatur	°C	
Einspritzzeit	sec	
Einspritzdruck spez.	bar	
Maschinenbezeichnung kpl.		
Schneckendurchmesser	mm	