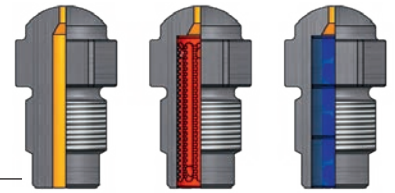




OFS-Düsenspitzen als Standard- oder Sonderlösung

OFS-Sonder-Düsenspitzen / Maschinendüsen



Anfertigung nach Ihren Vorgaben oder Muster

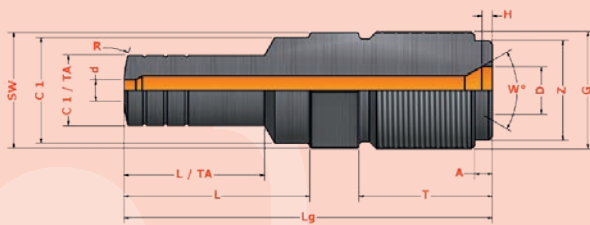
Unsere Düsenspitzen können auch mit Innen-Anschlussgewinde, Steckverschluss, Heizband, Thermofühler und Weiterem angeboten werden. Durch den Einsatz verschiedenster Materialien sowie die korrekte maßliche und rheologische Auslegung, bietet die **OFS**-Maschinendüse optimale Verarbeitungsbedingungen für jede Spritzgießanwendung.

OPTIMALE FERTIGUNGSVORAUSSETZUNG:

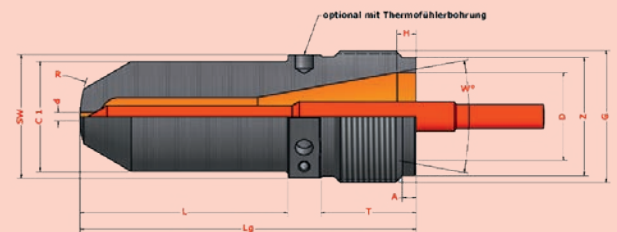
- ▶ Werkstoff: z.B. Werkzeugstahl, Hasteloy, Edelstahl, Ampcoloy, ...
- ▶ vakuumgehärtet
- ▶ Anlage und Dichtfläche poliert
- ▶ Fließkanal poliert
- ▶ optional auch mit Ausdrehung für einen Filtereinsatz / Mischeinsatz erhältlich

WEITERE OPTIONEN:

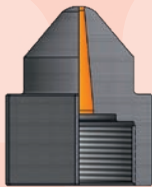
- ▶ mit Tauchansatz
- ▶ mit Nadelsitz
- ▶ mit Filtration
- ▶ mit Mischeinsatz



Beispiel für OFS-Düsenspitze mit Tauchansatz
Andere Abmessungen auf Anfrage



Beispiel für OFS-Düsenspitze mit Nadelsitz
Andere Abmessungen auf Anfrage



Beispiel für OFS-Maschinendüse
Andere Abmessungen auf Anfrage



Beispiel für OFS-Duroplast Maschinendüse
Andere Abmessungen auf Anfrage

| AUSZUFÜLLENDE MASSE (mm) | |
|--------------------------|----|
| Kopfdurchmesser | C1 |
| Anlagefläche | R |
| Austrittsbohrung | d |
| Düsenkopflänge | L |
| Schlüsselweite | sw |
| Innengewinde | IG |
| Maschinenbezeichnung kpl | |
| Schneckendurchmesser | mm |

| AUSZUFÜLLENDE MASSE (mm) | |
|----------------------------|----|
| Tiefe Übergangsdurchmesser | H |
| Übergangsdurchmesser | D |
| Passdurchmesser | Z |
| Gewinde | G |
| Übergangswinkel | W° |
| Tiefe Innengewinde | TG |
| Passdurchmesserlänge | A |
| Länge Gewinde | T |
| Gesamtlänge | Lg |