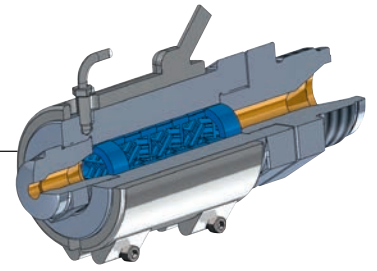




Optimale thermische und optische Homogenisierung

OFS-Mischdüse Typ XMD

Qualitativ hochwertige Spritzgießteile erfordern eine thermisch homogene Schmelze.



EINSATZGEBIETE:

Für qualitativ hochwertige Spritzgießteile, die eine thermisch homogene Schmelze erfordern. Die gleichmäßige Verteilung von Additiven wie Flammschutz und UV-Stabilisatoren sind neben der guten Farb- und Temperatur-Verteilung die Garanten für ein Qualitätsprodukt. Die hohe Mischleistung der **OFS-Mischdüsen** führt Dank des verbesserten Deckungsgrades zu Einsparung bei Farbatches und anderen Additiven.

Statischer Mischer XM:

Der statische Mischer besteht i.d.R. aus 8 Elementen mit speziell angeordneten Stegen, um eine optimale Homogenisierung der Schmelze zu erzeugen. Jedes Element wird durch die Stift-/Nutverbindung so angeordnet, dass durch Zusammenfügen von mehreren Elementen automatisch ein komplettes Mischsystem entsteht. Durch ein vielfaches Teilen und Zusammenführen des Schmelzestroms werden die eingebrachten Materialien (Batch, Additive, ...) so vermischt, dass sich

eine in Bezug auf Konzentration, Temperatur, ... optimal homogene Schmelze einstellt. Die Größe und evtl. abweichende Anzahl der erforderlichen Mischelemente richtet sich nach der Anwendung, unter Berücksichtigung des zu verarbeitenden Materials, dessen Schmelzeindex, des Volumenstroms und der derzeitigen Druckverhältnisse.

VORTEILE DES STATISCHEN MISCHERS XM:

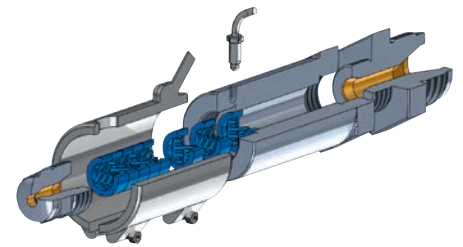
1. Thermisch homogene Schmelze.
2. Einheitliche Schmelzeviskosität – auch bei hohem Regeneratanteil.
3. Engere Toleranzen, bessere Oberflächenqualität der Formteile → weniger Ausschuss.
4. Homogene Farbverteilung → schlierenfreie Produkte, reduzierte Farbstoffkosten.
5. Amortisation durch Produktionsvorteile innerhalb kurzer Zeit.

MERKMALE:

- ▶ i.d.R. 8 Mischelemente (abweichend möglich).
- ▶ Vollständig zerlegbar → einfache Reinigung.
- ▶ Einfache Montage / Demontage durch Stift-/Nutverbindung.
- ▶ Düse wird i.d.R. inkl. Heizband und Thermofühler geliefert.

WEITERE OPTIONEN:

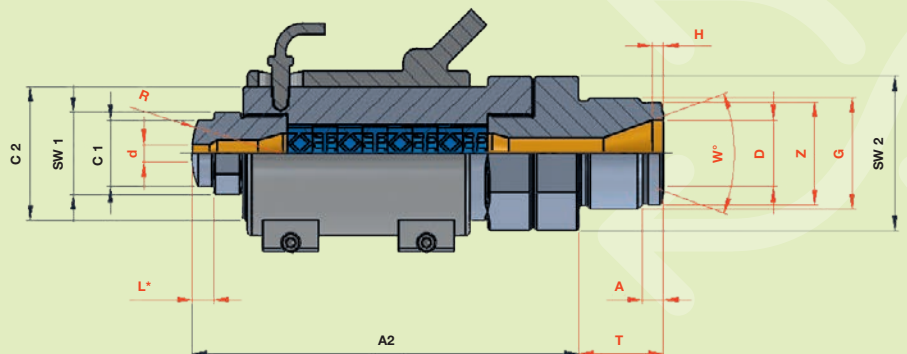
- ▶ mit Verschlussfunktion
- ▶ mit Filtration
- ▶ Düsenkopf mit Tauchansatz
- ▶ Düsenkopf mit Innengewinde
- ▶ Düsenkörper mit Nadelsitz, usw.



OFS-Mischdüse Typ XMD „Einzelteile“

AUSZUFÜLLENDE ANGABEN

Anschlussgewinde	G	
T/A/D/Z/W°/H		Bei Bedarf angeben
Düsenkopflänge	L	
Austrittsbohrung	d	
Anlagefläche	R	



AUSZUFÜLLENDE ANGABEN

Material (MFI)		
Schussgewicht	gr.	
Schmelzetemperatur	°C	
Einspritzzeit	sec	
Einspritzdruck spez.	bar	
Maschinenbezeichnung kpl.		
Schneckendurchmesser	mm	

DATEN UND STANDARDMASSE (mm)

		XMD 12/8	XMD 18/8	XMD 22/8	XMD 27/8	XMD 33/8	XMD 40/8
Schneckendurchmesser*	mm	18-50	40-70	50-90	70-120	80-140	100-180
max. Einspritzdruck	bar	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Längenmaß (bei Standard L)	A2	116	175	190	225	280	310
Kopfdurchmesser	C1	24	30	30	30	40	40
Körperdurchmesser	C2	50	60	60	60	80	80
Sechskant Kopf	SW1	27	32	32	32	60	60
Sechskant Körper	SW2	50	60	60	60	80	80