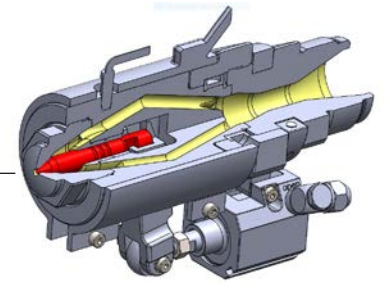




## Die High-End-Nadelverschlussdüse

# OFS-Verschlußdüse Typ NVP (pro)



Die Nadelverschlußdüse wird mittels integriertem Aktor aktiv geschlossen und geöffnet - wahlweise über maschinenseitiges Gestänge.

### EINSATZGEBIETE:

Die OFS-Nadelverschlußdüse Typ NVP wird für die Verarbeitung von Thermoplasten und thermoplastischen Elastomeren eingesetzt. Ein integrierter Pneumatik- bzw. Hydraulikzylinder steuert die Verschlußnadel mittels eingehängtem Hebel, wodurch der Massestrom kontrolliert geschlossen und geöffnet wird. Das System ist so ausgelegt, dass bei einem evtl. entstehenden Überdruck die Düse automatisch zwangsgeöffnet wird. Wahlweise kann die Düse auch über ein maschinenseitiges Gestänge angesteuert werden.

### PRODUKTMERKMALE:

- ▶ modularer, robuster Aufbau
- ▶ verschleißgeschützte Ausführung
- ▶ einfache Bedienung
- ▶ alle Teile einzeln nachlieferbar
- ▶ Lieferung inkl. Heizband und Thermofühler

- ▶ flexible, kundenspezifische Auslegung
- ▶ einfach nachrüstbar
- ▶ passend für alle Spritzgießmaschinen
- ▶ optimale rheologische Auslegung
- ▶ wartungsfreundlich
- ▶ weitere Optionen möglich, wie z.B.
  - Filter
  - Mischer
  - Kolbenpositionsabfrage
  - kunststoffdichte Kopfgeometrie
  - vorkomprimiertes Spritzen
  - uvm.

### IHR NUTZEN:

- ▶ verhindert das Nachfließen der Masse
- ▶ verhindert Fadenbildung
- ▶ kürzere Zykluszeiten (Parallelbewegungen möglich, z.B. Werkzeug-

öffnung während des Dosierens)

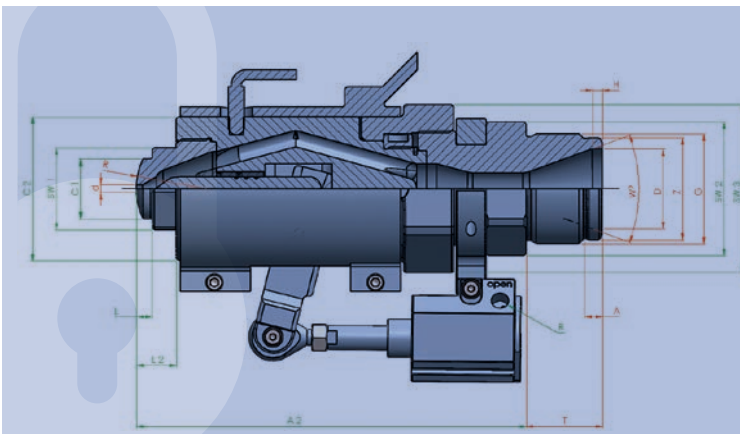
- ▶ höhere Prozesssicherheit
- ▶ bessere Homogenisierung
- ▶ Vorkomprimieren der Masse
- ▶ Schäumen
- ▶ Direktanspritzung / Anspritzung auf Unterverteiler

### BAUGRÖSSEN:

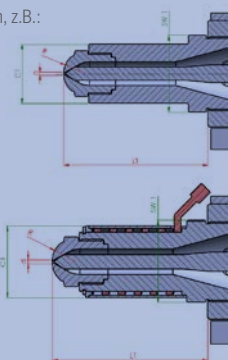
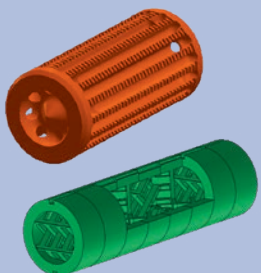
- NVPI → Schneckendurchmesser bis ca. 40 mm
- NVPII → Schneckendurchmesser ca. 40-100 mm
- NVPIII → Schneckendurchmesser ab ca. 100 mm

## DATEN UND STANDARDMASSE (mm)

		NVPI	NVPII	NVPIII
ca. Schneckendurchmesser*	mm	bis 40	40-100	ab 100
max. Einspritzdruck	bar	3.000		
max. Einspritzstrom (bei PS)	cm <sup>3</sup> /se	450	1.600	3.200
max. Staudruck (Pn.-Zyl.)	bar	850	750	700
max. Staudruck (Hydr.-Zyl.)	bar	1.000	1.000	1.000
Längenmaß	A2	160 / 174	195 / 212	292 / 312
Kopfdurchmesser	C1	25	30	50
Kopflänge L(Standard)	L	8 / 22	8 / 25	23 / 43
Kopflänge L 2 (Standard)	L 2	18 / 32	22 / 39	41 / 61
Körperdurchmesser	C2	58	72	115
Sechskant-Kopf	SW 1	32	41	60
Sechskant-Adapter	SW 2	50	60	80
Sechskant-Unterwurfmutter	SW 3	60	75	115
d max. (zylindrisch)	mm	8	10	13
Anschluss Pn.-Leitung	R	1/8*	1/8*	1/8*
Anschluss Hydr.-Leitung	R	1/4*	1/4*	1/4*
Anschluss Wasserkühlung	R	1/8*	1/8*	1/8*



Weitere Funktionen und Ausführungen, z.B.:



AUSZUFÜLLENDE ANGABEN		
Anschlussgewinde	G	
T/A/D/Z/W°/H		Bei Bedarf angeben
Austrittsbohrung	d	
Anlagefläche	R	
Sonder-Düsenkopflänge	L1	

ANWENDUNGS- UND MASCHINENDATEN		
Material (MFI)		
Schussgewicht	gr.	
Schmelztemperatur	°C	
Einspritzzeit	sec	
Einspritzdruck spez.	bar	
Maschinenbezeichnung kpl.		
Schneckendurchmesser	mm	