

Lohnreinigung für die Kunststoffindustrie

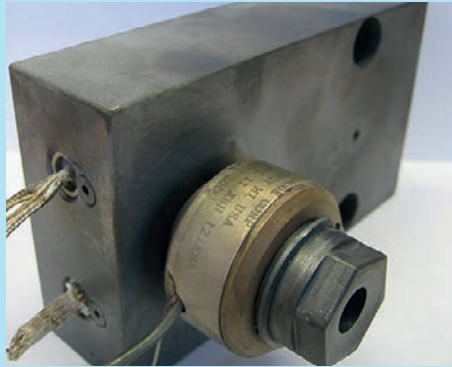
Überspritzte Düsen, Zylinderköpfe, Heißkanäle usw. werden durch manuelle Reinigung sehr häufig beschädigt. Partielle oder zu hohe Temperatureinwirkung führen zu Gefügeänderungen im Stahl, wodurch die Qualität oder Stabilität der Bauteile erheblich minimiert wird. Risse und Brüche an den Bauteilen sind häufig die Folge.

OFS reinigt überspritzte Bauteile schonend und fachgerecht durch thermische Reinigung mittels Aluminiumoxid-Wirbelbad:

- ▶ sehr kurze und günstige Reinigungszeiten (je nach Aufwand innerhalb von 24h möglich)
- ▶ für alle bekannten Kunststoffe geeignet
- ▶ keine mechanische oder thermische Beschädigung der Metalle
- ▶ keine abrasive Einwirkung auf die Bauteile
- ▶ keine Kohlenstoffrückstände
- ▶ umweltfreundlich

BEISPIELE:

- für einen überspritzten Heißkanal mit HK-Düse vor und nach der OFS-Lohnreinigung



- für eine gebrauchte Düsen Spitze, Maschinendüse oder Adapter vor und nach der OFS-Lohnreinigung



Auf Wunsch können die Teile mechanisch nachbearbeitet bzw. instandgesetzt werden - auch Fremdfabrikate möglich (z.B. Filter-, Misch und Verschlussdüsen, Heißkanäle, Formeinsätze, überspritzte Einlegeteile, etc.)

Max. Teilegröße: ca. 250 x 250 x 250 mm (bzw. \varnothing 320 x 500 mm)

Max. Teilgewicht: 100 kg